

КГБ Литовской ССР  
ГГНАЛИНСКИЙ  
районный отдел  
№ 1268  
10. 08 1988 г.

СПРАВКА

по материалам проверки сигнала  
о выявлении дефектов в сварных  
стыках трубопроводов Ду-800 КМПЦ  
2 энергоблока

КГБ ЛИТ. ССР  
№ 21/3439  
12. 08 1988

В мае 1988 года от доверенного лица "П.В.А." поступила информация, что во время планово-предупредительного ремонта /ППР/ 2-го энергоблока ИАЭС при осуществлении контроля состояния сварных стыков трубопроводов /Ду-800/ контура многократной принудительной циркуляции /КМПЦ/ дефектоскопистами лаборатории металлов ИАЭС выявлены массовые дефекты /трещины, поры, шлаковые включения/, которые правилами контроля классифицируются как недопустимые /144 сварных стыка, из них 104 дефектные/. Было высказано предположение, что образование дефектов в сварных стыках может объясниться либо несоблюдением сварщиками Монтажно-строительного треста № 3 /МСТ-3/ требований технологии сварочных работ, либо неверно разработанной технологией сварочных работ /без учета условий монтажа и качества импортной японской стали/.

Учитывая, что монтаж аналогичных трубопроводов 3 энергоблока ведется с использованием тех же технологических приемов при сварке, а также то, что разрыв трубопроводов КМПЦ может привести к максимально-проектной аварии на АЭС, данная информация была оценена как сигнал с окраской "Предпосылки к ЧП" и поставлена на учет в ИАО КГБ Литовской ССР.

Проверка сигнала проводилась согласно утвержденного перечня агентурно-оперативных мероприятий. В проверке участвовали агенты "Сергей", "Фоминых", "Петр", кандидат на "в" "Г.А.А.", доверенное лицо "П.В.А.". В результате проведенных мероприятий установлено, что сварочные работы на трубопроводах Ду-800 проводились в 1985 году сварщиками МСТ-3 /всего 11 человек/. Все они аттестованы ГАЭН, имеют большой опыт работы. Данных о преднамеренном производстве некачественных сварочных работ с их стороны не получено.

По мнению оперативных источников, причинами образования дефектов является несоответствие технологических приемов сварочных



работ условиям монтажа, а именно неправильный подбор электродного нагрева при сварке перлитной части шва.

По полученным данным нами были информированы представители ГАЗН на ИАЭС, по чьему распоряжению были приостановлены сварочные работы на 3-ем строящемся блоке АЭС до подтверждения технологии сварки трубопроводов большого диаметра Научно-исследовательским и конструкторским институтом монтажной технологии /НИКИМТ/.

По факту обнаружения массовых дефектов на ИАЭС работала комиссия из специалистов НИКИМТ, Объединения "Прометей" и ГАЗН. Этими специалистами были разработаны мероприятия по изменению технологии сварки трубопроводов Ду-800. В частности, заменена марка электродов, введен предварительный подогрев, термообработка после сварки перлитной части всех стыков /дополнительно к требованиям проекта/, усовершенствован контроль качества сварных соединений на различных стадиях его выполнения /в т.ч. дополнительно к требованиям проекта/. Предполагается, что реализация этих мероприятий позволит повысить качество сварных соединений трубопроводов Ду-800 КМЩ как на 3-ем энергоблоке ИАЭС, так и при ремонте трубопроводов 1 и 2 блоков.

В дальнейшем через оперативные источники будет продолжен контроль за состоянием трубопроводов Ду-800.

В связи с вышеизложенным считаю возможным проверку сигнала прекратить.

Ст.о/уполномоченный Игналинского  
райотдела КГБ Лит.ССР  
капитан

А.Рехтук

Согласен: Начальник Игналинского  
райотдела КГБ Лит.ССР  
подполковник

И.Брадаускас

В ЦАО КГБ Лит.ССР  
карточка учета  
24.08.88

24. VIII 88