

КОМИТЕТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ЛИТОВСКОЙ ССР

6 Отдел

## АГЕНТУРНОЕ СООБЩЕНИЕ

Псевдоним агента "Силантьев"

Личное дело № 30959

Принял оперуполномоченный 2 отделения капитан Демин В.В.  
(должность, звание, фамилия оперработника)

Дата «13.» февраля 1985. г. и место встречи явочное место

Справка:

Сообщение агентом представлено в ходе выполнения данного ему задания: выявлять факты умышленного вывода из строя дорогостоящего импортного оборудования. В сообщении агент указывает на факты халатного отношения к уникальному импортному оборудованию со стороны службы главного механика завода и в частности самого гл. механика Кацнельсона.

Мероприятия:

Факты изложенные в сообщении проверить через доверенного ГВА, собрать характеризующие данные на главного механика Кацнельсона. Копию сообщения приобщить к литерному делу № II24.

Задание:

Агенту оставлено прежнее.

На ВПОСОМ эксплуатируется отработывающий центр с программным управлением фирмы "Штайнелъ" (ФРГ), дата ввода в эксплуатацию 15.10.82г.

Относительно технического обслуживания станка и входящего в его комплекс программирующего устройства ТС-480 главный механик Кацнельсон Н.Л. проявляет заметную, притом несвойственную ему, нерешительность и робость, как буд-то он не знает что делать и как действовать. В результате станок теряет свои характеристики, а завод может понести большие убытки.

1. В октябре 1983 г. вышел из строя узел ТС-480, причем это оказалось буквально за неделю до окончания гарантийного срока. Кацнельсон все медлил с официальным предъявлением рекламации, пока другие не проявили за него инициативу, сообщив

фирме о неработоспособности ТС-480. Впоследствии, в ноябре 1984 г., получив из ФРГ ТС-480 после ремонта, и зная, что он все же не работоспособен, Кацнельсон до сих пор официально нигде об этом не сообщал, тем самым завод, возможно, уже потерял право требовать от фирмы бесплатного ремонта. При этом Кацнельсон не стремится получить квалифицированного специалиста по станкам ЧПУ, хотя в стране готовят для этих целей специалистов - электронщиков. Фактически на обслуживании ЧПУ оказались люди с общей специальностью электрика и электронщик совершенно другого профиля. Так или иначе, ТС-480 до сих пор не работает, как его отремонтировать - Кацнельсон не знает.

2. В середине 1984 г. установлено во время плановой проверки на технологическую точность, что биение шпинделя превышает паспортную норму. Ремонтники пытались вывести биение, но не смогли. Однако еще в 1982-83 г.г., когда на ВПОСМ были наладчики фирмы, они дали неофициальный совет, раскрыв по сути секрет своей фирмы, как своевременно в конце гарантийного срока вызывать бесплатно специалистов фирмы для *настройки* шпинделя. Кацнельсон это прекрасно знал, но ничего не сделал. Теперь, возможно, ремонт придется оплачивать валютой.

3. В 1984 году имел место случай заливки в гидросистему масла несоответствующей марки, которое через несколько дней пришлось все же заменить.

4. В ЧПУ требуется заменить батарейки, предназначенные для *подписи* плат памяти. Из-за этих батареек, срок годности которых истек, после выходных дней ЧПУ выдает числовые ошибки, существует реальная опасность крупной поломки, если рабочий не заметит искажение. В стране нужных батареек не находят, но и не принимают мер, чтобы купить их в ФРГ, хотя другие запчасти все же закупаются.

5. С самого начала, еще в период пусконаладки в 1982 году, с помощью специалиста фирмы "Сименс" было выяснено, каким

образом можно купить у фирмы комплект тестовых ЧПУ. Более того, специалист фирмы "Сименс" гарантировал свою помощь в закупке. Однако Кацнельсон не организовал выделение средств (около 1000 марок), успокоившись после формального отказа Министерства. Но поскольку без этих тестовых совершенно невозможно серьезно разобраться в ЧПУ в случае нестандартного сбоя, следовало безусловно добиваться выделения средств, т.к. простой станка могут стоить гораздо больше.

6. В декабре 1984 года по плану ППР должен был производиться плановый ремонт станка. Однако Кацнельсон взял в цехе фиктивную подпись о якобы произведенном ремонте, хотя ремонт не производился. И только в феврале с.г., когда появился стук в коробке передач главного привода шпинделя, станок поставлен на ремонт. Запоздалый ремонт потребует значительно больше времени и средств и потребует *деформации* графика производства изделий.

Кацнельсон изображает себя человеком неосведомленным в вопросах работы с иностранными фирмами. Но его никак нельзя назвать несведущим человеком, т.к. на заводе работает уже много импортного оборудования, в т.ч. и из ФРГ. Создается впечатление, что к данному станку у Кацнельсона "особое отношение".

"Силантьев" 13.02.85.

Оперуполномоченный 2 отделения  
6 Отдела КГБ Лит.ССР капитан

В.Демин

тов.Демин В.В.

Как на подобную эксплуатацию станка реагируют рабочие, руководители цеха? Что знают об этом руководители завода т.Шулус П.П. и т.Мамокавичюс А.А? Бунин

отп. I экз.  
1- в дело № 30959  
2-  
печ. Садчикова  
15.05.85г.  
№ 21/501