

КОМИТЕТ ГОСУДАРСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ ЛИТОВСКОЙ ССР

4 Отдел
отдел**АГЕНТУРНОЕ СООБЩЕНИЕ**

Псевдоним агента "Андрей"

Личное дело №

Принял Ст. оперуполномоченный майор Негребенский
(должность, звание, фамилия оперработника)

Дата « II » мая 1986 г. и место встречи ЯП "Скридис"

Справка: Под нашим контролем "Андрей" в 1984 году установил контакт с западногерманским спортсменом-автомоделистом "З", который в настоящее время проверяется 4 Отделом в целях выявления его возможных связей со спецслужбами ФРГ.

Мероприятия: В целях выяснения могут ли указанные в сообщении материалы и металлы представлять интерес для спецслужб ФРГ направить запрос в УКГБ СССР по Ленинградской области.

Задание: Встречаясь с "З" выявляйте в его поведении признаки, указывающие о возможной его связи со спецслужбами ФРГ.

Источник в ходе контактов с моделистом Зоттом, выполняя его просьбы, привозил ему модельные моторы ЦСТААМ 1,5 серийного производства, моторы изготовления моделиста Б.Афанасьева, А.Медведева и модель Б.Афанасьева, проживающих в г. Ленинграде. В дальнейшем Зотт просил оказать помощь в получении поршней и гильз для моторов Афанасьева и Медведева, резонансных труб Медведева, резины для изготовления колес, аналогичной резине, примененной на модели Афанасьева, материала, применяемого Медведевым для резонансных труб, материала для поршней, аналогичного примененному в моторах упомянутых моделистов еще одной модели Афанасьева.

Как известно источнику, для изготовления поршней применяется материал АЛ-32, перелитый с применением добавок - модификаторов моделистом Гусевым из г. Ленинграда, работающим на военном заводе. Аналогов данного материала, пригодного для изготовления поршней высокофорсированных двигателей, источнику неизвестно. Для изготовления гильз цилиндров моделист Афанасьев использует покрытие никельсин, которое при сложной и нестабильной технологии дает высококачественное и особо прочное покрытие зеркала

цилиндра. Эксперименты с аналогичным покрытием в ФРГ не дали положительных результатов. Для изготовления резон.труб Медведев использует на алюминии метод штамповки взрывом, а для металлических - нержавеющей сталь в виде фальги 0,1-0,15 мм, получаемую из г. *Электросталь*.

Модель Афанасьева отличается особо высокая культура изготовления и малый вес, обусловленный применением *углепластика* и при необходимости применения балласта с использованием *осмия*. Для изготовления колес применяется резина В-14 или ее близкие аналоги. Мотор Медведева отличается особо высокая мощность, объясняемая особо качественным технологическим изготовлением, чему способствует изготовление моделей и моторов на базе одного из крупных Ленинградских предприятий.

Андрей

Ст. оперуполномоченный 4 Отдела
КГБ Литовской ССР
майор

Читал: Епимахов



Негребецкий

18/1248

отп 2 экз

1 экз в р. дело №

2 экз в лит. дело № 1048

3 экз в УКГБ по Ленинградской области

04.06.1986 года

ИАО ПРОСМОТРЕНО

МИСЧЕНИС